

SBC NO 608

2. utgave september 2019

**Spesielle bestemmelser
for sertifisering i henhold til**

**NS 416 - Operatør for sveising av rør og rørdeler av
polyetylen(PE) og polypropylen (PP)**

Spesielle bestemmelser for sertifisering av operatører for plastsveising

Spesielle bestemmelser for sertifisering i henhold til NS 416-1 – Operatør for sveising av rør og rørdeler av polyetylen (PE) og polypropylen (PP)

1 Omfang

Ordningen omfatter sertifisering av personell som skal forestå plastsveising av rør og rørdeler av PE og PP. Ordningen omfatter speilsveising og elektromuffesveising.

For speilsveising begrenser sertifiseringen seg til dimensjon til speilsveisemaskin ved eksaminering.

For elektromuffesveising begrenser sertifiseringen seg til dimensjoner til og med, DN/ON = 450. Certifikatet for elektromuffesveising kan utvides til større dimensjoner ved å foreta prosedyresveising av aktuell dimensjon med en eksaminator.

2 Forutsetning for sertifisering

Forutsetningen for sertifisering er at søkeren forplikter seg til å overholde disse spesielle bestemmelser (SBC NO 608), Generelle betingelser for sertifisering av personell (C-375) og alle relevante krav i NS 416-1 og NS 416-2. Det er alltid siste utgave av dokumentene som skal benyttes.

3 Søknad om sertifisering

Søknad om sertifisering, eller om utvidelse av eksisterende sertifikat, skal skrives på egen blankett, se www.nemko.com.

Sammen med søknaden skal det vedlegges:

- Kopi av kursbevis som bekrefter at søkeren har gjennomført opplæring i henhold til med NS 416-2:2008 punkt 4.
- Vitnemål fra bestått eksamen teoretisk prøve i henhold til NS 416-1:2008 punkt 8.2.
- Vitnemål fra bestått eksamen praktisk prøve i henhold til NS 416-1:2008 punkt 8.4.
- Eventuelt kopi av kursbevis for tilleggs kurs gass i henhold til NS 416-2:2008 punkt 4.
- Eventuelt vitnemål fra bestått eksamen teoretisk prøve tilleggs kurs gass i henhold til NS 416-1:2008 punkt 8.3.
- Foto av søker

4 Sertifikat

Sertifikat kan utstedes når Nemko har mottatt dokumensjon spesifisert i pkt 3.

Sertifikatet er strengt personlig, og skal oppbevares slik at det kan fremlegges for kontroll av oppdragsgiver om det kreves.

5 Gyldighet

Sertifikatet er gyldig i 3 år. Hvis det i løpet av gyldighetsperioden har vært rapportert gjentatte tilfeller av ufullstendig prosesdyresveising eller gjentatte reklamasjoner på gjennomført sveis, kan sertifiseringen trekkes tilbake.

Nytt sertifikat utstedes først når praktisk eksamen er gjennomført for suspenert del av sertifikatet.

6 Resertifisering

Innen utløpet av gyldighetsperioden skal det framlegges rapport på minimum 50 sveis i året for hver sveistype, alternativt 150 sveis for siste 3 år.

- Hvis dokumentasjonen sendes inn før utløpsdatoen utstedes det nytt sertifikat med gyldighet 3 år utover nåværende utløpsdato
- Hvis denne dokumentasjonen sendes inn etter sertifikatets utløpsdato og innen et år, utstedes det nytt sertifikat med gyldighet 3 år utover det utløpte sertifikatets utløpsdato.
- Hvis denne dokumentasjonen sendes inn mer enn et år etter sertifikatets utløpsdato må det gjennomføres et resertifiseringskurs før nytt sertifikat kan utstedes.

Sveiseoperatøren skal i tillegg hvert 6. år gjennomføre resertifiseringskurs hos godkjent kursholder.

- Hvis kurset er gjennomført før sertifikatets utløpsdato utstedes nytt sertifikat med gyldighet 3 år utover nåværende utløpsdato
- Hvis resertifiseringskurset gjennomføres etter men innen et år etter sertifikatets utløpsdato utstedes nytt sertifikat med gyldighet 3 år utover nåværende utløpsdato.
- Dersom sertifikatet ikke fornyes innen et år etter sertifikatets utløpsdato må nytt sertifiseringskurs gjennomføres hos godkjent kursholder.

Nemko sender ut varsel om resertifisering før sertifikatet utløper.

7 Utvidelse av sertifikat

Speilsveis:

- Det må sendes inn en søknad om utvidelse, samt en video av utførelsen
- Videoen skal inneholde nærbilde av alle viktige stepp i prosessen, som bl.a.
 - speiltemperatur
 - høvling
 - oppspenning/sentrering
 - vulstoppbygging
 - oppvarming
 - omstilling
 - trykkoppbygging
- Videoen skal også klart vise kandidaten og at han/hun selvstendig kan håndtere maskinen og tilhørende elementer
- Korrekt utfylt sveiserapport
- Fremlegge kopi av sertifikatet

Elmuffe:

- Det må sendes inn søknad om utvidelse

- Sende inn dokumentasjon og bilde av de forskjellige stegene, bilde av «tommel opp» tilslutt

- Informasjon om følgende:
 - Oppspenning/sentrering
 - Oksidbelegg
 - Innstikk
 - Korrekt utfylt sveiserapport alternativt sveiselogg fra maskin
 - Sveisetid og kjøletid

- **NB! Muffen må sendes inn og bedømmes av sensor.**

8 Merking

Sertifikatinnehaver kan etter godkjenning av Nemko bruke Nemko`s navn og logo og N-merket i sin reklame og annen markedsføring. Merket skal da alltid brukes sammen med sertifikatnummeret.

9 Avgifter

I forbindelse med søknad om sertifisering skal søkeren betale en avgift bestående av søknadsavgift og sertifiseringsavgift. Avgiften faktureres av Nemko etter mottak av søknad. Søknaden vil ikke bli behandlet før denne avgiften er betalt. Innbetalt avgift tilbakebetales ikke.

En eventuell prisregulering skjer ved årsskiftet. For informasjon om de til enhver tid gjeldende avgifter, se www.nemko.com.

10 Referanser

- | | |
|----------|---|
| NS 416-1 | Operatører for sveising av rør og rørdeler av polyetylen (PE) og polypropylen (PP)
Del 1: Sertifisering |
| NS 416-2 | Operatører for sveising av rør og rørdeler av polyetylen (PE) og polypropylen (PP)
Del 2: Opplæringsplan |
| C-375 | Generelle betingelser for sertifisering av personell |

11 Prosess ved sertifisering

Se neste side

Prosess for Nemko sertifikat operatør plastsveis i henhold til NS 416

